

**DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TARIFFA DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI**

(Art.49 del D.Lgs. 5/2/1997, n°22 e D.P.R. 27/4/1999, n°158)

**COMUNE DI RIGNANO SULL'ARNO • UTENZA DOMESTICA**  
**ISCRIZIONE/VARIAZIONE**

*(Da compilarsi in stampatello – Vedere avvertenze e note in calce)*

Modello n° \_\_\_\_\_

- NUOVA ISCRIZIONE**                       **VARIAZIONE:**       n° componenti nucleo familiare  
 superficie (\*)  
 altro \_\_\_\_\_

   **l**    **sottoscritt** \_\_\_\_\_ **erede di (1)** \_\_\_\_\_  
**familiare convivente**

o IN ALTERNATIVA (2) legale rappresentante della \_\_\_\_\_

nat\_ a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ C.Fis./P.IVA \_\_\_\_\_

Codice utente (3) \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_ località \_\_\_\_\_

via/piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ piano \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

Tel. Cell. \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

**DICHIARA di:**     **OCCUPARE**                       **DETENERE (4)**                       **VARIARE**

**DAL** \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ i seguenti locali ad uso abitativo posti nel Comune di \_\_\_\_\_

via/p.zza/etc. \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ br./esp. \_\_\_\_\_ scala \_\_\_\_\_ piano \_\_\_\_\_ interno \_\_\_\_\_ R  CAP \_\_\_\_\_

di proprietà di \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_

località \_\_\_\_\_ via/piazza/etc. \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

**DATI CATASTALI :** Tipo unità (F /T) \_\_\_\_\_ Sezione \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Particella \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_  
 Categoria \_\_\_\_\_ Classe \_\_\_\_\_ Consistenza (vani \_\_\_\_\_ o mq. \_\_\_\_\_) Sup. catastale (mq. \_\_\_\_\_)

Dati richiesti ai sensi della Legge del 27/12/2006 n. 296, Art. 1 commi 106-107-108 e del Provv. Agenzia delle Entrate del 14/12/2007 G.U. n.300 del 28/12/2007

**SUPERFICI INTERNE – RIPARTIZIONE (5)**

(S1) Appartamento	superficie	mq _____, _____
(S2) Autorimesse o garages	"	mq _____, _____
(S3) Soffitte e/o soppalchi e/o cantine e/o simili (6)	"	mq _____, _____
(S4) Terrazze chiuse	"	mq _____, _____
(S5) Altri locali (specificare) _____	"	mq _____, _____
(S6) Superficie di locali condominiali occupati o detenuti in via esclusiva	"	mq _____, _____
<b>TOTALE GENERALE DELLE SUPERFICI SOGGETTE A TARIFFA</b>	"	<b>mq _____, _____</b>

./.. seguono avvertenze e note

- Che trattasi di utenza domestica intestata a soggetto residente nel Comune ma non utilizzata come abitazione principale (casa a disposizione).  
(contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)
- Che trattasi di locali ammobiliati e dati in godimento per periodi pari o inferiori all'anno.  
(contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)
- Che trattasi di utenza domestica intestata a soggetto non residente nel Comune, costituita unicamente da garages, cantine o simili, il numero degli occupanti è pari a 1.  
(contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)

Che il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è di \_\_\_\_\_ (7), come di seguito specificato:

Compresi nello stato di famiglia del dichiarante		
Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale
Compresi in altro stato di famiglia		
Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale

**N.B. Per i non residenti c/o l'immobile il numero dei componenti viene stabilito in funzione dei mq. occupati**

#### RIDUZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

\_I\_ sottoscritt\_, agli effetti di quanto previsto dall'artt. **16 e 17** del Regolamento Comunale per l'applicazione della tariffa del servizio di gestione dei rifiuti urbani,

**CHIEDE l'applicazione della/e riduzione/i di seguito contrassegnata/e:**

- A.  Utenze il cui punto di accesso su qualsiasi strada comunale, provinciale e statale (escludendo dalla misurazione quelle private e vicinali anche se di uso pubblico) sia posto ad una distanza superiore a mt. 1000 dal punto più vicino di raccolta dei rifiuti. **(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa).**
- B.  Locali relativi ad utenze domestiche tenuti a disposizione per uso stagionale, da soggetto residente nel territorio dello Stato, od altro uso limitato o discontinuo, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, indicando l'abitazione di residenza e l'abitazione principale e dichiarando espressamente di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.  
**(Riduzione del 35% della parte variabile della tariffa)**
- C.  Locali relativi ad utenze domestiche tenuti a disposizione, per uso limitato o discontinuo, da utente che risieda o dimori all'estero per più di sei mesi all'anno, a condizione che tale destinazione sia specificata nella denuncia originaria o di variazione, e dichiarando espressamente di non voler cedere i locali in locazione o in comodato.  
**(Riduzione del 35% della parte variabile della tariffa)**
- D.  Locali di abitazione occupati da imprenditore agricolo a titolo principale o coltivatori diretti.  
**(Riduzione del 30% della parte variabile della tariffa)**
- E.  Utenze domestiche costituite unicamente da garages, cantine o simili, ubicate ad indirizzo diverso da quello dell'abitazione che siano accessorio o pertinenza della stessa.  
**(Riduzione del 100% della parte variabile della tariffa)**
- F.  Utenze domestiche che praticano il compostaggio dei rifiuti organici. La riduzione viene accordata per tre anni, decorso tale termine dovrà essere presentata all'Ufficio Tia una nuova domanda.  
**(Riduzione del 20% della parte variabile della tariffa)**

**Le riduzioni richieste saranno concesse su domanda degli interessati, debitamente documentata e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni suddette e, qualora accettate, avranno validità dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione della presente denuncia. Le riduzioni potranno essere applicate sino al limite massimo del 70% della parte variabile della tariffa ad esclusione della lettera F).**

./.. seguono avvertenze e note

## CESSAZIONE RIDUZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

\_I\_ sottoscritt\_ in relazione alla/e riduzione/i già riconosciuta/e, di cui alla/e precedente/i lettere \_\_\_\_\_, **DICHIARA** di non avere più diritto alla/e riduzione/i prima indicata/e, con effetto dal \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_, per il seguente motivo: \_\_\_\_\_

## RICHIESTA RECAPITO FATTURE

(da compilare solo se diverso da quello di residenza)

\_I\_ sottoscritt\_ chiede che, con effetto dal \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_, le fatture siano recapitate a:

Cognome Nome o Denominazione	Via/Piazza e n° civico	CAP	Località
_____	_____	_____	_____

**SUBENTRO A (precedente intestatario utenza):** \_\_\_\_\_

**Annotazioni:** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Allegati n° (8):** \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Dichiara**, infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della tariffa del servizio di gestione dei rifiuti urbani;
- di essere consapevole che, nel caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto con l'art. 26 del predetto Regolamento;
- di aver preso visione dell'informativa relativa al trattamento dei dati personali ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. n. 196 del 2003
- di autorizzare A.E.R. S.p.A. per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività aziendale e nel rispetto delle norme di cui al D.Lgs del 30/06/2003, n. 196;

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_  
***firma del dichiarante***

La presente dichiarazione ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. n° 445 del 28/12/2000:

- è stata sottoscritta alla presenza di \_\_\_\_\_ incaricato di \_\_\_\_\_  
 è stata sottoscritta dal dichiarante e inviata a mezzo posta/fax unitamente a copia fotostatica del documento di identità.

## PARTE RISERVATA A A.E.R. S.p.A.

Data di presentazione \_\_\_\_\_ **p. A.E.R. S.p.A.** \_\_\_\_\_  
Ricevuta n° \_\_\_\_\_  
Inserita nello Sportello Informatico il \_\_\_\_\_ *Operatore* \_\_\_\_\_

./i. seguono avvertenze e note

## **AVVERTENZE**

- Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli, numerandoli nell'apposito spazio del frontespizio.
- Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione della tariffa e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità suindicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione della tariffa rimangano invariati.
- Eventuali richieste di esenzione o agevolazione, di cui all'art. 20 del Regolamento Comunale in materia, devono essere richieste esclusivamente all'Amministrazione Comunale, previa presentazione di apposita istanza.
- Nei casi di spedizione postale, via fax o tramite consegna a mezzo di altra persona diversa dall'intestatario **allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità** (pena il mancato accoglimento della denuncia) ed indicare un numero certo di recapito telefonico (dalle ore 9 alle ore 17) per richiesta di eventuali chiarimenti e/o integrazioni alla denuncia presentata.

## **MODALITA' DI PRESENTAZIONE**

- ❖ allo **SPORTELLO UFFICIO TIA** aperto a **Rignano sull'Arno (c/o i locali del Comune)** in *P.zza della Repubblica, n.1* il 2° e 4° **giovedì di ogni mese** dalle **8.30** alle **13.30** oppure allo sportello Tia aperto a Firenze in Via Bibbiena n.35 da lunedì a venerdì dalle 8.30 alle 14.00 e dalle 14.30 alle 17.30; oppure si può consegnare a qualsiasi sportello TIA dell'area fiorentina (vedi [www.tariffa-tia.info](http://www.tariffa-tia.info))
- ❖ spedizione postale con **RACCOMANDA SEMPLICE** a A.E.R. Spa Ufficio TIA-Via Bibbiena n. 13 - 50142 Firenze;
- ❖ via **FAX** al n° 055 / 73.39.205

## **TERMINI PER LA PRESENTAZIONE**

- ❖ **NUOVA ISCRIZIONE** **entro 60 giorni** dall'inizio della conduzione, occupazione o detenzione dei locali e/o aree;
- ❖ **VARIAZIONE** **entro 60 giorni** dal verificarsi dell'evento che comporti una diversa determinazione della tariffa o che, comunque, influisca sull'applicazione o riscossione della medesima:

## **NOTE PER LA COMPILAZIONE**

- (1) Da compilare solo in caso di denuncia sottoscritta da un **erede/familiare convivente** dell'intestatario utenza (**allegare DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA EREDI/FAMILIARE CONVIVENTE**).
- (2) Da indicare per le utenze domestiche intestate a Società o Enti.
- (3) Rilevabile dall'ultima fattura ricevuta (solo se già iscritti in banca dati).
- (4) Da contrassegnare nel caso che la denuncia sia relativa a locali ammobiliati e dati in godimento per periodi pari od inferiori all'anno, oppure a locali ammobiliati a disposizione del proprietario oltre all'abitazione principale.
- (5) Le superfici da indicare, senza arrotondamenti, devono essere misurate sul filo interno dei muri perimetrali di ciascun locale. Si considerano locali tutti i vani, comunque denominati, sia principali che accessori, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'esterno(chiusi su tre lati).  
Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione della tariffa, le superfici di locali o aree, che si presentano nelle seguenti condizioni(art.15 del Regolamento):
  - Le superfici degli impianti tecnologici quali centrali o cabine elettriche, centrali termiche e condizionamento o simili, vani ascensori, silos e simili.
  - Unità immobiliari prive di mobili e suppellettili, chiuse, inutilizzate e prive di contratti di utenza;
  - Unità immobiliari, inagibili, inabitabili o in ristrutturazione, purché tale circostanza sia confermata da idonea documentazione e limitatamente al periodo durante il quale persistono tali condizioni;
  - Locali adibiti esclusivamente ad uso agricolo, per la conservazione dei prodotti, ricovero del bestiame e custodia degli attrezzi, condotti da imprenditori agricoli a titolo principale o coltivatori diretti;
  - Le aree scoperte pertinenziali od accessorie e le aree scoperte adibite a verde; le serre a terra prive di qualsiasi tipo di pavimentazione.
- (6) Non devono essere dichiarate le superfici di locali destinati a soffitte, cantine e simili, se adibiti a solo deposito di materiali, limitatamente alla parte del locale con altezza uguale o inferiore a mt. 2,00;
- (7) - Se trattasi di utenza intestata a soggetto residente nel Comune ed utilizzata come abitazione principale, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo.
  - Se trattasi di utenza non utilizzata come residenza anagrafica, ma tenuta a disposizione da persona residente o non residente nel Comune, per utenze costituite da locali ammobiliati e dati in godimento per periodi pari o inferiori all'anno nonché per le utenze intestate a soggetti non residenti nel territorio dello Stato, il numero degli occupanti è stabilito convenzionalmente in base alla superficie dell'immobile (art. 11 del Regolamento Comunale):

1 componente fino a 35 mq;	2 componenti fra 36 e 50 mq;	3 componenti fra 51 e 70;
4 componenti fra 71 e 90 mq;	5 componenti fra 91 e 110 mq;	6 componenti oltre 110 mq;
- (8) Indicare il numero degli eventuali documenti allegati e descrivere i medesimi. Si ricorda che è obbligatorio allegare idonea documentazione se è stata richiesta l'applicazione delle "riduzioni per particolari condizioni d'uso", di cui alle lettere C), D), F).
- (\* ) **In caso di variazione mq deve essere sempre allegata planimetria dell'immobile allo stato attuale.**

Qualsiasi ulteriore informazione può essere richiesta al **NUMERO VERDE 800.48.58.22** e per i cellulari o le chiamate fuori distretto telefonico 055.3906565 dal lunedì al venerdì dalle ore 9.00 alle 16.00, oppure sul sito **[www.tariffa-tia.info](http://www.tariffa-tia.info)**.

## **Informativa ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 30 giugno 2003, n. 196**

Gentile Utente,

**QUADRIFOGLIO S.p.A.**, con sede in Via Baccio da Montelupo, 52 – 50142 Firenze (FI);

**S.A.FI. S.p.A.**, con sede in Loc. Testi – Passo dei Pecorai – 50020 Greve in Chianti (FI);

**AER S.p.A.**, via Marconi 2/bis – Loc. Scopeti – 50068 Rufina (FI);

titolari del trattamento, La informano che i dati personali da Lei forniti, saranno utilizzati per la corretta applicazione della tariffa sull'igiene ambientale (appresso denominata T.I.A.) applicata dal Suo Comune, ai sensi dell'art. 49 del D.P.R. 22/97.

I dati personali da Lei forniti saranno trattati manualmente e con l'ausilio di strumenti informatici sempre nel rispetto della massima riservatezza, sicurezza, liceità, trasparenza e tutela dei Suoi diritti.

Il conferimento dei dati personali da Lei forniti è obbligatorio ai fini della corretta applicazione della T.I.A., ai sensi del "Regolamento di gestione della tariffa sull'igiene ambientale", deliberato dal Suo Comune.

Il conferimento dei dati per il trattamento predetto è obbligatorio e permetterà il loro utilizzo solo per quanto necessario alla corretta gestione della T.I.A. e del servizio d'igiene ambientale, affidato a Quadrifoglio S.p.A.

I dati personali da Lei forniti possono essere conosciuti e trattati, solo nei casi in cui sia necessario per la gestione del servizio di igiene ambientale e per la gestione della T.I.A., da personale interno a Quadrifoglio S.p.A., S.A.FI. S.P.A. ed AER S.p.A. o da soggetti esterni, convenzionati con le citate Aziende per l'espletamento di alcune attività inerenti la gestione della T.I.A. e del servizio d'igiene ambientale

Ai sensi dell'art. 7 del D.Lgs. 196/2003, Lei ha diritto: 1) di ottenere la conferma dell'esistenza o meno di dati personali che La riguardano, anche se non ancora registrati, e la loro comunicazione in forma intelligibile; 2) di ottenere l'indicazione: a) dell'origine dei dati personali; b) delle finalità e modalità del trattamento; c) della logica applicata in caso di trattamento effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici; d) degli estremi identificativi del titolare e dei responsabili; e) dei soggetti o delle categorie di soggetti ai quali i dati personali possono essere comunicati o che possono venirne a conoscenza in qualità di responsabili o incaricati; 3) di ottenere: a) l'aggiornamento, la rettificazione ovvero, quando vi ha interesse, l'integrazione dei dati; b) la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, compresi quelli di cui non è necessaria la conservazione in relazione agli scopi per i quali i dati sono stati raccolti o successivamente trattati; c) l'attestazione che le operazioni di cui alle lettere a) e b) sono state portate a conoscenza, anche per quanto riguarda il loro contenuto, di coloro ai quali i dati sono stati comunicati o diffusi, eccettuato il caso in cui tale adempimento si rivela impossibile o comporta un impiego di mezzi manifestamente sproporzionato rispetto al diritto tutelato; 4) di opporsi, in tutto o in parte: a) per motivi legittimi al trattamento dei dati personali che lo riguardano, ancorché pertinenti allo scopo della raccolta; b) al trattamento di dati personali che lo riguardano a fini di invio di materiale pubblicitario o di vendita diretta o per il compimento di ricerche di mercato o di comunicazione commerciale.

Per esercitare i diritti previsti all'art. 7 del Codice della Privacy sopra elencati, l'interessato dovrà rivolgere richiesta scritta indirizzata a:

**QUADRIFOGLIO S.p.A.:** via Baccio da Montelupo 52 – 50142 Firenze (FI), tel. 055 73391, fax. 055 7322106, e-mail: [quadrifoglio@quadrifoglio.org](mailto:quadrifoglio@quadrifoglio.org), C/A del Responsabile del trattamento dei dati.

**S.A.FI. S.p.A.:** Loc. Testi – Passo dei Pecorai – 50020 Greve in Chianti (FI), tel. 055 64801, fax. 055644655, e-mail: [infosafi@safi-spa.it](mailto:infosafi@safi-spa.it), C/A del Responsabile del trattamento dei dati.

**AER S.p.A.:** via Marconi 2/bis – Loc. Scopeti – 50068 RUFINA (FI) – tel. 055 839561 – fax 055 8399435 e-mail: [info@aerweb.it](mailto:info@aerweb.it), C/A del Responsabile del trattamento dei dati.